

Petrothene GA1810 (PE-LLD)

LyondellBasell Industries

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
熔融指数	1	g/10min	ASTM D 1238
温度	190	°C	-
负载	2.16	kg	-
密度, 73°F	918	kg/m³	ASTM D 792

热性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
维卡温度	105	°C	ASTM D 1525

机械性能(薄膜)	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
屈服伸长率, 垂直	52	MPa	ASTM D 882
断裂伸长率, 平行	45	MPa	ASTM D 882
试样厚度	620	%	ASTM D 882
断裂伸长率, 垂直	700	%	ASTM D 882
挤出形式	麓碌陇	-	-
试样厚度	0.0254	mm	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光泽度	60	-	ASTM D 2457
雾度	9	%	ASTM D 1003

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	200 - 230	°C	-

特征

加工方法
薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑挤出成型

生态估价
食物接触声明

供货形式
粒料

应用
包装, 制冷

特征
可热封的

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。
重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品
- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。